

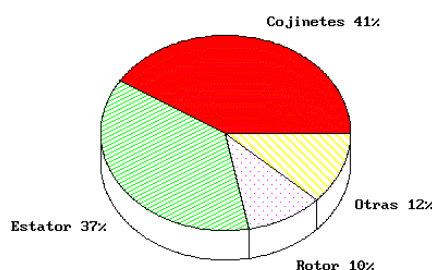
Análisis de Vibraciones Mecánicas y Mantenimiento Predictivo en Línea



¿Sabías que el 80% de las fallas en los motores pueden ser detectadas mediante vibraciones mecánicas?

Todas las máquinas generan vibraciones como parte normal de la actividad, sin embargo, cuando falla alguno de sus componentes, las características de estas vibraciones cambian, permitiendo bajo un estudio detallado identificar el lugar y el tipo de falla que se está presentando, su rápida reparación y mantenimiento.

SUBDIVISION DE LAS CAUSAS DE FALLA DE
UN MOTOR ASINCRONICO



El **análisis de vibraciones** es la principal técnica para supervisar y diagnosticar la maquinas rotativas e implantar un plan de mantenimiento predictivo.

Principales Ventajas

Protección: Es para prevenir o al menos mitigar daños serios o catastróficos.

Mantenimiento Predictivo: Es acerca del cuidado asociado con el desgaste normal del equipo, así los desperfectos toman más tiempo en llegar a fallas. *(Debe considerar el costo del sistema vs. Beneficios de mantenimiento.)*

Garantía de Producción: Reduce los paros de producción, identificando la naturaleza de la falla, haciéndola poco relevante. *(Debe considerar el costo del sistema vs. Beneficios de producción)*

Calidad: Requiere una identificación en tiempo real de condiciones específicas con retroalimentación en tiempo real para los sistemas de automatización. *(Debe considerar el costo de sistema vs. Beneficios de calidad)*

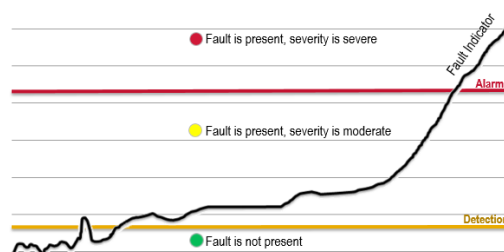
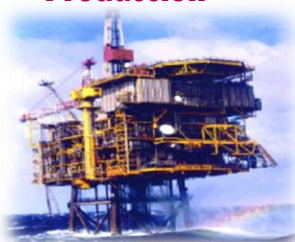
Protección

Mantenimiento Predictivo



Calidad

Garantía de Producción



Sistema Integrado de Monitoreo Dymanix 1444 Series



Módulo de Salidas 4-20 mA

Módulo Relé

Módulo de Señal Tacómetro

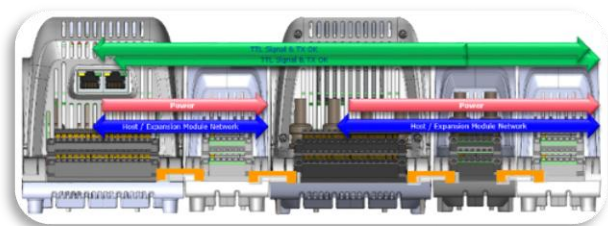


Habilidades necesarias para cualquier aplicación.

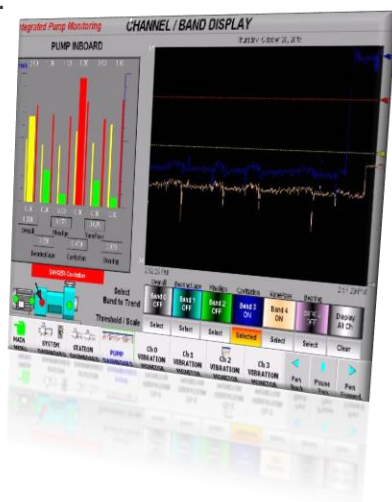
El Sistema integrado de monitoreo de condiciones Dynamix™ 1444 integra la protección de la máquina con su sistema de control estándar. Con nuestro software Studio 5000™ Designer puede configurar su sistema en un entorno de diseño único.

Ventajas de Dynamix 1444

- Un solo módulo principal
- Protección general de la máquina.
- Conexión Ethernet/IP (Single Ethernet/DLR).
- Procesamiento en tiempo real de parámetros críticos.
- Procesamiento continuo de información de diagnóstico.
- Capacidad de poder recibir señales dinámicas



Como parte de nuestro objetivo, es garantizar una **producción continua** y de **calidad**; Grupo Susess atiende las crecientes necesidades de **reducir costos** y mejorar la calidad de la producción. Nuestros clientes pueden monitorear sus máquinas en tiempo real y tener un diagnóstico para un mantenimiento preventivo efectivo. Con el **monitoreo en tiempo real** usted puede evitar un paro de planta prolongado e incluso una catástrofe operativa.



Ventajas de uso en conjunto con Software EMonitor

- Análisis online y offline para recolección de datos
- Diagnostico automático.
- Identificación de falla en la frecuencia
- Desarrollo y edición de reglas
- Herramientas comprobadas para cualquier condición de dimensionamiento del programa de